

## K1 PU-100.110

**PUR-Lim 1-komp.****Snabbhärdande fuktighetshärdande allroundlim. Suveränt trälim**

Tixotropt allroundlim som är ypperligt för limning av olika träslag. Lämpligt för limning av träfönster, trappor, möbler m.m. Även utomhus för limning av olika stenmaterial och byggmaterial. Limmar även metall. Tål extrem belastning.

- \* Limning av träfönster och ytterdörrar
- \* Trappbyggnad
- \* Träkonstruktioner ute och inne
- \* Allmän trälimning
- \* Limning av golvlister och laminat
- \* Möbel och inredningar
- \* Allmän limning, montering och reparation
- \* Limning inom hantverk och industri
- \* Byggnadsindustrin
- \* Limning av hörnvinklar på ALU-fönster
- \* Fixering av skyltar
- \* Kakel-limning
- \* Stenpartier ute och inne
- \* Olika industriområden
- \* Mycket snabb härdning
- \* Sväller svagt under härdning
- \* Fogfyllande upp till 4mm fogar
- \* Hård segelastisk fog
- \* D4 kvalitet vid limning trä/trä.
- \* Utmärkt vidhäftning på byggnadsmaterial, trä, keramik, metall, sten och olika plaster efter lämplig preparering av ytan
- \* Kompatibelt med natursten
- \* Fritt från lösningsmedel och luktfritt
- \* Hög hållfasthet speciellt trä/trä
- \* Väderresistent vid limning utomhus
- \* Värmebeständigt upp till +110°C
- \* Kan pulverlackeras 30 min. i temp. ≤ +200 °C
- \* Kan övermålas med många färgsystem

**TEKNISKA DATA (vid ca +20°C och vid luftfuktighet >50%):**

BAS	1-komp. Polyuretan. Fuktighetshärdande.
FÄRG	Beige.
VISKOSITET	Medium pasta.
SPEC.VIKT	ca 1,52 g/cm <sup>3</sup>
ÖPPETTID	ca 5 min. och ca 2 min. vid vattenbesprutat.
FUNKTIONSHÅLLFAST	ca 15 min.
HÄRDTID	ca 2,5mm/24 tim. Sluthållfast efter 7 dygn.
DRAGHÅLLFAST	ca 7,6 N/mm <sup>2</sup> enl. DIN EN 14257 (Watt 91) Trä/Trä.
HÄRDHET	Segelastiskt.
ARBETSTEMP.	+7°C till +30°C. Helst rumstemperatur. Ju lägre temp. desto längre härdtid.
TEMP.OMRÅDE	-30°C till +100°C. Tillfälligt 30 min. +200°C (pulverlackering).
RENGÖRING	Icke härdat lim borttages med lämpligt lösningsmedel. Uthärdat lim kan bara tagas bort mekaniskt.
FÖRPACKNING	310ml (470g) Enkelpatroner. 20x310ml/fp.
LAGRING	ca 24 mån. i obruten förpackning. Viskositeten förhöjs under lagerhållning. Reaktiviteten sjunker. Mörkt, torrt och i väl tillsluten förpackning i en temp. mellan +15° till +25°C. Skyddas mot fukt och solljus. OBS! Bäst-före-datum som anges på etiketten är inte detsamma som sista förbrukningsdag. Kontakta LIMUS TEXO för mer information.
MILJÖ och HÄLSA	Se vårt säkerhetsdatablad (SDB) för information.
TRANSPORT	Ej farligt gods. Förpackas noga och skyddas extra noga mot fuktig miljö under transport. Under transport, t.ex. från leverantör till kund, klarar produkten under normala förhållanden att tillfälligt utsättas för temp. mellan -30° till +35°C.

**SÄRSKILD INFORMATION**

Övermålning av limfogen skall ske först efter att limmet är fullständigt uthärdat. Om övermålning sker för tidigt så kan bubblor uppstå i färgen. Om limfogen konstant kommer att utsättas för fukt eller väta så skall fogen skyddas med lämplig ytbeläggning såsom t.ex. överlackering/målning. Beakta vid limning av olika materialtyper att dessa utvidgar sig olika och rör sig olika vid temperatursvängningar. Härdat lim kan förändras i färgen pga UV-strålning, dock förändras inte egenskaperna. Viskositeten under lagerhållning är dubbelt så hög vid +15°C jämfört med +25°C. Öppettid, härdtid, eventuellt behov av nödvändig press, hållfasthet etc. etc. kan endast fastställas genom egna tester eftersom dessa beror på material, temperatur, applicerad mängd, luftfuktighet, materialfuktighet, presskraft och andra kriterier. Vid +30°C halveras normalt ovanstående tider och vid +10°C blir tiderna dubbelt så långa.

All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsförslag får ej tas som intäkt för patentinträng. Detta produktblad är enbart avsett vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlåtas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlåtas till ägaren.

**LIMUS TEXO AB**

Industrigatan 32A, S-571 38 Nässjö

Tel: 070-392 39 50

Mejl: info@limustexo.se

[www.limustexo.se](http://www.limustexo.se)

# K1 PU-100.110

Version 26  
03/26

## PREPARERING

Acklimatisera produkten före limning. Detaljerna/ytorna som ska limmas måste vara rengjorda, torra, fria från damm och fett samt korrekt preparerade. Rengör med ett preparat lämpat för det material du ämnar limma. Rådfråga gärna din leverantör av material för att kunna utföra korrekt rengöring anpassat för materialet. Rengöringsmedlet får inte lämna rester som kan försämra vidhäftningen. Resultatet kan ofta förbättras genom slipning av ytor. På vissa material kan resultatet eventuellt förbättras efter applicering av en primer. Polyolefiner (bland annat PE, PP, PTFE) kan inte limmas utan särskild behandling t.ex. plasma- eller koronabehandling. Vid limning av hård PS rekommenderar vi vanligtvis att använda en primer. Som korrosionsskydd vid limning av aluminium och andra material (t.ex. kapade detaljer) som kan påverkas negativt av fukt och väta skall en MS-polymer användas som skyddande tätning.

## LIMNING

Lägg lim på ena sidan i strängar eller punkter. Sammanfoga därefter detaljerna inom öppettiden. Fixera detaljerna och använd press vid behov till dess att en funktionshållfasthet har uppnåtts. Om icke absorberande/diffusionstäta material (med <8% fuktighet) skall limmas, som inte släpper igenom luftfuktighet, skall alltid en fin vattendimma duschas direkt på limmet innan sammanfogning för att säkerställa att en fullständig härdning uppnås. Likaså är detta särskilt viktigt vid limning i lokaler som har låg luftfuktighet. Då man använder denna teknik bör man också sammanfoga detaljerna omgående efter duschning med vatten. Avlägsna överskottslim innan det härdat. Om tjockleken på limfogen är >2,5mm så blir presstid, tiden för funktionshållfasthet och härdtid betydligt längre. Limfogar >5mm skall absolut undvikas.

## LIMNING AV METALL

Mässing, koppar och aluminium skall vara kemiskt behandlade eller lackerade för att limfogen skall förbli åldringsbeständig. Anodiserade ytor kräver normalt sett inga särskilda åtgärder utom sedvanlig förbehandling, avfettning etc. etc. Vid limning av aluminium rekommenderar vi generellt att man samlar in tillräcklig information från leverantören för att kunna utföra korrekt preparering. Utför alltid egna hållfasthetstester. Ofta används oljor eller vaxer vid tillverkning/arbete med metaller. Ofta kan dessa vara svåra att ta bort utan att använda lösningsmedelsbaserade rengöringsmedel. Vid limning av rostfritt stål uppnås ett klart bättre resultat om man slipar eller blåstrar ytan efter att rengöring gjorts med lösningsmedel. Om obehandlad metall skall limmas, speciellt om de limmas ihop med porösa material t.ex. trä, byggnadsmaterial etc. så kan luftfuktigheten transporteras genom det porösa materialet och orsaka korrosionsskador på metallen. Likaså om man använder en vattendimma på limfogen för att förbättra härdningen så kan detta orsaka korrosion på all obehandlad metall. Innan obehandlad metall skall limmas så bör den obehandlade metallen beläggas med en lackad yta eller först pulverlackeras för att skydda metallen mot korrosion. Galvaniserad plåt måste också i allmänhet skyddas från luftfuktighet som annars kan skapa s.k. "vitrost". Detaljer som är pulverlackerade med färg som innehåller PTFE kan inte limmas tillförlitligt utan att först behandlas genom t.ex. plasmaprocedur.

## LIMNING AV TRÄ

Vid limning av lärkträ som skall användas utomhus bör vanligtvis 1-komp. PUR-lim inte användas. Ämnen som ingår i lärkträ försvagar bindningsstyrkan avsevärt. Inga problem är kända för PVAc- och EPOXY-lim. Om massivt trä ska limmas skall limmet helst appliceras på bägge ytorna före sammanfogning. Presstrycket ska vara > 1 N/mm<sup>2</sup>. Om massivt trä ska limmas för utomhusbruk bör man först alltid utföra egna tester. Vidhäftning och hållfasthet är starkt beroende av träslag, väderleksförhållanden och temperatur samt ytskydd och limfogens dimension.

## VIKTIG INFORMATION

Endast utbildad personal bör använda produkten!

## OBS!

Våra användarinstruktioner, tekniska data, produktinformation och alla annan information som avser denna produkt är endast allmän information och allmänna direktiv. På grund av den stora variationen av tillämpningar av den enskilda produkten så är det upp till varje användare att själv testa produkten och att själv göra egna tester för att utröna om produkten är lämpad för det ändamål som användaren avser använda produkten till. Våra kostnadsfria råd för användandet av produkten som tillhandahålls i skrift eller tal är inte bindande.

*All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsförslag får ej tas som intäkt för patentinträng. Detta produktblad är enbart avsett vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlåtas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlåtas till ägaren.*

**LIMUS TEXO AB**

Industrigatan 32A, S-571 38 Nässjö

Tel: 070-392 39 50

Mejl: info@limustexo.se

[www.limustexo.se](http://www.limustexo.se)