

TexoFlex S1358

Kontakt-Lim 1-komp.

Polykloroprenbaserat allroundlim

Värmebeständigt mångsidigt kontaktlim med hög hållfasthet. Lätt att applicera och med kort öppentid.

- | | | |
|---|--------------------------|-----------------------------------|
| * Allroundlim | * Elastisk fog | * Lämpat för fordonsindustri |
| * Gummi, plaster, linoleum och hård PVC | * Lösningssmedelsbaserat | * Limning av inredningar i fordon |
| * Laminat mot trä | * Kort öppentid | * Även för skoindustri |
| * Textilier, kork, läder | * Fritt från Toluol | * Möbelindustri |
| * Metall såväl lackerad som icke lackerad | * Värmetåligt | * Möbelomklädsel |
| * PU-skum och mineralull mot gipsplattor | * Höghållfast | * Textilindustri |

TEKNISKA DATA (vid ca +20°C och vid luftfuktighet >50%):

BAS	Polykloropren-Gummi.	FÄRG	Gult.
KONSISTENS	Elastiskt.	VISKOSITET	5.500-6.500 cp. Lätt trögflytande.
SPEC.VIKT	ca 0,88 g/cm ³ .	FLAMPUNKT	-7°C.
TORRHALT	ca 26-30 %.	TEMP.OMRÅDE	Upp till +100°C.
ÖPPETTID	ca 7 min. till max ca 20 min. beroende på material och mängden lim.		
ARBETSTEMP.	Helst rumstemp. Dock lägst +7°C. Ju lägre temp. desto längre härdtid.		
FÖRBRUKNING	3-4 m ² per liter. Beroende på material och mängden lim.		
RENGÖRING	Spill, överskott och verktyg rengöres med T559 eller lämpligt lösningsmedel.		
FÖRPACKNING	1 Lit. plåtburk, 5 Lit. plåtburk eller 25 Lit. plåthink.		
LAGRING	ca 18 mån. Förvaras tätt förslutet, mörkt, torrt, i väl ventilerad lokal och i en temp. +5 till +25°C.		
MILJÖ och HÄLSA	Se vårt säkerhetsdatablad (SDB) för information.		
TRANSPORT	UN-Nr 1133. Klass 3. Transportbenämning: Kolväten C7-C9, n-alkaner, isoalkaner, cykliska.		
HÅLLFASTHETSTEST	Textilbeklädd PVC/Läder mot lackerad metall = 50N/25mm limsträng (180° Fläktest 7 dagar +20°C) Textilbeklädd PVC/Läder mot lackerad metall = 50N/25mm limsträng (180° Fläktest 7 dagar +100°C) Textilbeklädd PVC/Läder mot lackerad metall = 20N/25mm limsträng (180° Fläktest 3 dagar +100°C)		

SÄRSKILD INFORMATION

Beakta vid limning av olika materialtyper att dessa utvidgar sig och rör sig olika vid temperatursvängningar. Öppettid, härdtid, eventuellt behov av nödvändig press, hållfasthet etc. etc. kan endast fastställas genom egna tester eftersom dessa beror på material, temperatur, applicerad mängd, luftfuktighet, materialfuktighet, presskraft och andra kriterier. Vid +30°C halveras normalt tider och vid +10°C blir tiderna dubbelt så långa.

PREPARERING

Acklimatisera produkten som ska limmas. Ytorna som skall limmas ska vara torra, rena samt fria från olja, vax och annan smuts. Använd lämpligt lösningsmedel anpassat för materialet och som ej kvarlämnar rester. Beroende på vilket material som skall limmas så kan det ibland vara en god ide att prova om resultatet kan förbättras genom slipning.

LIMNING

Torrlimning bör användas. Rör om limmet före användning. Pensla eller rolla ett tunt skikt med lim på båda sidor av de detaljer som ska limmas. Låt ingående lösningsmedel avdunsta tills ytan känns klibbfri. Avluftningstiden beror på mängden lim samt temperatur. Sammanfoga därefter detaljerna under en jämn hård press tills en funktionshållfasthet har uppnåtts. Använd gärna roller för att skapa press och för att skapa god kontakt. Torkat lim kan reaktiveras med vårt lösningsmedel TF559 eller genom att ena ytan värms upp till ca +95°C.

HÄRDNING

Vidhäftning sker direkt men styrkan kommer succesivt att accelerera under kommande 48 timmar och hållfastheten kommer att öka även efter att detaljerna därefter tagits i bruk. För att limmet skall motstå en temp. på +100°C skall detaljerna härdas under minst 7 dagar i rumstemperatur.

OBS! Våra användarinstruktioner, tekniska data, produktinformation och alla annan information som avser denna produkt är endast allmän information och allmänna direktiv. På grund av den stora variationen av tillämpningar av den enskilda produkten så är det upp till varje användare att själv testa produkten och att själv göra egna tester för att utvärdera om produkten är lämpad för det ändamål som användaren avser använda produkten till. Våra kostnadsfria råd för användandet av produkten som tillhandahålls i skrift eller tal är inte bindande.

All information i detta produktblad bygger på praktiska och vetenskapliga försök och erfarenheter. Denna information är enbart avsedd som vägledning. Det är köparens eget ansvar, att före användning, testa produktens lämplighet för avsedd användning. Huruvida produkten kan användas för ett bestämt ändamål, avgöres helt av köparen. Ingen garanti och inget ansvar tas för produktens lämplighet i varje användning eller applikation. Användningsförslag får ej tas som intäkt för patentinträng. Detta produktblad är enbart avsett vid användning av produkten. All annan användning är inte tillåten. Detta produktblad skyddas av lagen om upphovsrätt. Det får ej kopieras, skrivas av eller överlämnas till utomstående. Om du av misstag kommit över detta produktblad skall det omgående förstöras eller överlämnas till ägaren.

LIMUS TEXO AB

Hantverkaregatan 3 F, S-576 35 Sävsjö
Tel: 076-107 71 17 Mejl: info@limus.se

www.limus.se

LIMUS
1990 ever